

### Zentrales Vakuumsystem für die Herstellung von Weißblechdosen



**MIVISA ENVASES** ist der führende Hersteller von Weißblechdosen für die Nahrungsmittelindustrie, hauptsächlich für Früchte, Gemüse und Fisch- und Fleischprodukte in Spanien. Der Kunde installierte Pneumofore UV-Vakuumpumpen, um den Produktionsprozess und die Qualität der Dosen zu verbessern. Produktionsstart war im Oktober 2006.

Die Firma nahm Anfang 2006 mit Pneumofore Kontakt auf, da sie Probleme in der Prozesskette bei der Dosenherstellung hatten. Vakuum wird in der Dosenherstellung gebraucht, um die Metallbleche vor dem Lackieren aufzunehmen, also ein wichtiger Teil in der Produktionskette. Hauptprobleme waren einerseits hoher Zeit- und Kostenaufwand für die Wartung wie auch signifikante Produktionsausfälle aufgrund des Ausstoßes von Metallblechen bei der Abnahme. Eine Hauptursache für diese Probleme waren die 8 Drehschieberpumpen eines anderen Herstellers, die das Unternehmen für die 8 Lackierstraßen einsetzte, eine in jedem Lackierraum. Die Abgase der Vakuumpumpen enthielten Ölnebel, mit der Konsequenz, dass sich Öl auf den Blechoberflächen ablagerte. Dies bedingte die hohe Ausschussrate von Dosen während der Qualitätskontrolle aufgrund von Blasen im Druck.

Pneumofore untersuchte die Vakuumanlage samt Zubehör, um auf die Bedürfnisse des Kunden eingehen zu können. Wir schlugen eine zentrale Vakuumlösung vor, die aus 2 luftgekühlten UV16 Drehschieberpumpen mit 22 kW und 971 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz bestanden. Die Pumpen sind außerhalb des Lackierraums aufgestellt.

Die Vorteile der Pneumofore -Lösung zeigten sich sofort. Da im Abdampf kein Öl vorkommt, gab es keinen Ausschuss und keine Unterbrechungen beim Farbdruck. Die Qualitätssicherung war zufrieden. Auch die Wartung konnte auf die gewöhnlichen Wartungsintervalle, alle 4.000 Betriebsstunden, reduziert werden. Die beiden Pumpen arbeiten wöchentlich alternierend. Damit braucht man nur eine Wartung pro Jahr. Diese führt ein von Pneumofore geschulter Mitarbeiter innerhalb von 3 Stunden aus. Ein anderer Vorteil ist die Laufruhe von nur 69 dB(A), während die vorherige Installation eine hohe Lärmbelastung durch die abgenutzten Drehschieberpumpen darstellte.

Die Ergebnisse waren sehr zufriedenstellend und der Kunde plant eine andere Installation für 12 Farbstraßen zur Produktion von neuartigen, einfach zu öffnenden Blechdosen.



#### Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT